

Общество с ограниченной ответственностью **ООО "ПОЛИМЕРМАШ ГРУПП"**

197375, г. Санкт-Петербург, Озерковский проспект, д.38 лит.А ИНН 7814405633, КПП 781401001
р/с 40702810470000000245 в ПАО «Банк «Санкт-Петербург», к/с 30101810900000000790,
БИК 044030790, ОГРН 1089847163977, ОКПО 85529920, ОКАТО 40270567000
Тел. (812) 304-38-96 iplap@mail.ru www.polgroup.ru

№ 7161 от 6 апреля 2021 года

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ПРИБОР ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВОССТАНАВЛИВАЕМОСТИ РЕЗИНЫ
по [ГОСТ 13808-79](#) инд. **650.303** (старое обозначение **ВН 5303**)
Своего производства http://www.polgroup.ru/vost_rez.html



Прибор для определения восстанавливаемости резины предназначен для определения морозостойкости резины по эластическому восстановлению после сжатия, согласно методике, изложенной в ГОСТ 13808. Под морозостойкостью резины по эластическому восстановлению понимается способность резины, при нормальной температуре и подвергнутой после этого воздействию пониженной температуры, восстанавливать первоначальную форму при этой же отрицательной температуре после снятия нагрузки.

Образец для испытания должен иметь форму цилиндра диаметром $10 \pm 0,2$ мм. и высотой $10 \pm 0,2$ мм.

Образцы вулканизуют в специальной пресс-форме или вырезают из пластины соответствующей толщины вращающимся цилиндрическим ножом. При этом боковая поверхность образца должна быть перпендикулярна основанию.

Образцы, вулканизованные в пресс-форме, очищают от заусенцев.

На данном приборе можно проводить испытание колец на морозостойкость по [ГОСТ 38-72](#) с использованием доп. приспособления.

Технические характеристики.

Наименование параметра	Значение
1. Количество одновременно испытываемых образцов	1 шт.
2. Размеры испытываемого образца: <ul style="list-style-type: none">• диаметр• высота	$10 \pm 0,2$ мм. $10 \pm 0,2$ мм.
3. Расстояние между площадками, не менее	12 мм.
4. Указатель деформации – индикатор часового типа: <ul style="list-style-type: none">• цена деления,• предел измерения• рабочий диапазон	0,01 мм. 0 – 25 мм. 0 – 12 мм.
5. Нагрузка, действующая на образец при измерении его высоты, не более	0,98Н, (0,1 кгс)
6. Ёмкость термососуда	1,5 л.

7. Хладагент – смесь спирта с углекислотой.	
8. Габаритные размеры прибора:	
• длина	375 мм.
• ширина	180 мм.
• высота	665 мм.
9. Масса прибора, нетто/брутто,	20,0 / 30,0 кг.

Порядок работы:

1. Порядок испытания образцов на приборе должен производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13808-79.

2. Замерить высоту образца (h_0) настольным толщиномером с точностью до 0,01 мм. и по таблице определить высоту образца, сжатого на 20% (h_1). Возможно измерить высоту образцов на самом приборе, предварительно проверив установку нуля при сведении площадок в ноль. При небольшом отклонении от нуля повернуть шкалу индикатора и совместить ноль индикатора со стрелкой. При большом отклонении ослабить крепление индикатора и переместить его вверх-вниз до совпадения ноля с нолём индикатора в верхней точке. Далее поднять площадку, потянув вверх за ось индикатора, установить образец, отпустить на него верхнюю площадку, снять показание с индикатора.

3. Механизм сжатия опустить вручную в термососуд с хладагентом, предварительно ослабив боковой маховик. Температура хладагента должна быть ниже температуры испытания на $2\div 3^\circ\text{C}$.

4. Охладить механизм сжатия в течение $8\div 10$ минут и окончательно установить температуру хладагента на $1\div 2^\circ\text{C}$ ниже температуры испытания.

5. Быстро вынуть(поднять) механизм сжатия из термососуда. Поместить образец пинцетом между площадками прибора и сжать его до заданной высоты (h_1) (обычно до 8 мм. при образце высотой 10 мм. и 20% сжатии) осевым маховиком, вращая его против часовой стрелки по показанию индикатора.

6. Опустить механизм сжатия в термососуд закрепить его боковым барашком и выдержать в течение 5-ти минут. За это время путем добавления небольших порций льда поддерживать температуру на заданном уровне.

7. Через 5 минут, не поднимая образец из сосуда, быстрым поворотом осевого маховика, вращая по часовой стрелке, поднять центральную трубку и освободить образец от нагрузки, когда индикатор перестанет увеличивать показания и ещё немного поднять.

8. Через 3 минуты после освобождения образца от нагрузки определить по индикатору высоту образца (h_2), для этого перемещая рукой, ось индикатора устанавливаем верхнюю площадку на образец, снимаем показания.

9. Вынуть(поднять) механизм сжатия из термососуда и сейчас же ставить новый образец. Повторить измерения, начиная с 7.5.

10. Уровень хладагента в термососуде должен быть на расстоянии $60\div 70$ мм. от края(верха).

11. В процессе испытания охлаждающую смесь периодически перемешивать мешалкой.

12. Допускаемое отклонение от заданной температуры не должно превышать $\pm 1^\circ\text{C}$.

13. Произвести расчет коэффициента восстановления формы по формуле:

$$K_B = (h_2 - h_1) : (h_0 - h_1), \text{ где:}$$

K_B – коэффициент восстановления формы, величина отвлеченная.

h_0 – высота образца до сжатия, мм.

h_1 – высота сжатого образца, мм.

h_2 – высота образца после освобождения от нагрузки и восстановления, мм.


14. За результат испытания принимать среднее арифметическое из параллельных испытаний не менее чем 3-х образцов.

15. Испытанный образец может быть испытан повторно несколько раз при других температурах после "отдыха" в течение $1\div 2$ -х часов.

16. При длительных перерывах в испытаниях термососуд нужно накрыть крышкой для сохранения холода.

Цена 148.000=00 рублей с НДС 20%. (На 2021 год.) + стоимость упаковки и доставки до Вас ~ 2.000=00 рублей с НДС.

Срок изготовления – 2 месяца. В наличии на складе обычно.

Скачать бесплатно ГОСТ 13808-79 со всеми интегрированными в текст изменениями в архиве rar 295 kb  [СКАЧАТЬ](#)

Не является измерительным прибором - это устройство сжатия образца и перемещения его в хладагент, выдержка в сжатом виде при низкой температуре, а после снятия нагрузки - измерения высоты. Из измерительных приборов укомплектован индикатором часового типа ИЧ-25 с ценой деления 0,01 мм. ИЧ-25 внесён в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный номер № 2049-65 и ртутным низкотемпературным термометром СП-100 (-100+20) с ценой деления - 1,0°C. СП-100 Внесён в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный номер № 30338-05.

С Уважением!

Генеральный директор



Лаптев Вячеслав Анатольевич