

# Общество с ограниченной ответственностью **ООО "ПОЛИМЕРМАШ ГРУПП"**

197375, г. Санкт-Петербург, Озерковский проспект, д.38 лит.А А/Я 47

ИНН 7814405633, КПП 781401001

р/с 40702810470000000245 в ПАО «Банк «Санкт-Петербург», к/с 30101810900000000790,

БИК 044030790, ОГРН 1089847163977, ОКПО 85529920, ОКАТО

40270567000 Тел. (812) 304-38-96 [iplap@mail.ru](mailto:iplap@mail.ru) [www.polgroup.ru](http://www.polgroup.ru)



№ 11181 от 19 Апреля 2024 года

## КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### **ЭКСТРУЗИОННЫЙ ПЛАСТОМЕТР мод.ХNR-400. Китай.**

[https://www.polgroup.ru/index\\_cn.html](https://www.polgroup.ru/index_cn.html)



Test result	
TEMP :	190.00 °C
Load :	00.196 g
Quality :	05.000 Kg

Test result	
Cut time :	015.0 S
MFR :	007.88 g/10min

Test result	
Displace :	030.0 mm
MVR :	007.93 cm <sup>3</sup> /10min

Test result	
C-times :	000
density :	00.000 g/cm <sup>3</sup>

Прибор предназначен для проверки реологические свойства термопластов двумя методами:

1. Определение состояние вязкости потока и определения скорости течения расплава MFR в г/10 мин.
2. Определение объемной скорости течения расплава MVR в см<sup>3</sup>/10 мин.

Он подходит не только для испытания конструкционных пластмасс с высокой температурой расплава, такие как PS, PI пластмасс, нейлона, а также и для пластмасс с более низкой температурой расплава, таких как: PE, PP, POM, PS и ABS.

Прибор соответствует GB3682, ISO1133, ASTM D1238, ASTM D3364, DIN53735, UNI-5640, JJGB78-94 и т. д. и строго в соответствии JB/T5456 Specifications for the Melt Flow Rate Meters. Он имеет широкий спектр применения в некоторых отраслях, таких как изготовление пластиковых, пластмассовых изделий, нефтехимической промышленности; колледжах, научно-исследовательских институтах, в отделах и лабораториях контроля.

#### *Технические характеристики:*

Температурный диапазон: **20–400°C**. индикация LED

Диапазон измерения:

0,01 ~ 600,00 гр./10 мин. (MFR)

0,01 ~ 600,00 см<sup>3</sup>/10 мин. (MVR)

0,001 9,999 гр./см<sup>3</sup> (Плотность)

Нагрузка: 0,325 кг. (базовая); 1,2 кг.; 2,16 кг.; 3,8 кг.; 5,0 кг.; 10,0 кг.; 21,6 кг.

Грузы, идущие в комплекте поставки, дополнительно к базовому:

0,875 кг. - 1 шт.

1,290 кг. - 1 шт.

1,835 кг. - 1 шт.

3,475 кг. - 1 шт.

4,675 кг. - 1 шт.

5,000 кг. - 2 шт.

Точность: 0,5%

Диапазон температур: 50~400°C.

Точность поддержания температуры: ±0,1°C. PID

Разрешение: 0,01°C.

Время восстановления температуры: менее чем за 4 минуты.

Автоматически обрезка времени: 1-99 раз.

Обрезка через временной интервал: 10-600 секунд. Авто.

Наработка: более 10 тысяч часов непрерывно.

Размеры экструзионных и разгрузочных частей

- Диаметр внутренней втулки:  $\varnothing 2,095 \pm 0,005$  мм.

- Длина внутренней втулки:  $8,000 \pm 0,025$  мм.

- Диаметр зарядного барабана:  $\varnothing 9,550 \pm 0,025$  мм.

- Длина зарядного барабана:  $160 \pm 0,01$  мм.

- Диаметр головки поршня:  $9,475 \pm 0,015$  мм.

- Длина головки поршня:  $6,350 \pm 0,100$  мм.

Питание: ~220 В. 50 Гц.

Габаритные размеры: 560×376×530 мм

Вес прибора: 50 кг.

Вес грузов в кейсе - 23 кг.

Вес общий в фанерном ящике – 100-120 кг. Размер ящика – 0,93x0,53x0,8м. Объем 0,4м<sup>3</sup>.

Цена дана в Санкт-Петербурге (На 19 Апреля 2024г. Курс \$=93,84р.) + доставка до Вас.

Цена XNR-400A загрузка/выгрузка ручная\* – 822.000 рублей с НДС 20%.

Цена XNR-400B загрузка/выгрузка ручная\*, печать – 875.000 рублей с НДС 20%.

Цена XNR-400C загрузка/выгрузка скоростная\* – 976.000 рублей с НДС 20%.

Цена XNR-400D загрузка/выгрузка скоростная\*, печать – 1.008.000 рублей с НДС 20%.

\* - Для XNR-400A и XNR-400B, они загружаются вручную, и образцы после испытаний должны сбрасываться путем нажатия рукой, а XNR-400C и XNR-400D оборудованы специальным маховиком, и образцы после испытания могут быть выгружены быстро вращая эту ручку.

**По вопросу поверки.** В приборе имеются:

1. Капилляры (втулки) и поршень с гильзой с точными размерами. Поверка их линейных размеров не имеет смысла, т.к. изготовлены с высокой точностью на заводе-изготовителе.

2. Грузы. Обычная поверка гирь, если надо, то на прецизионных весах.

3. Температура камеры до 400°C. Есть термопара и цифровой терморегулятор с точностью 0,1°C.

Срок изготовления - 2 месяц + 2 месяца доставка и таможня. Итого: срок поставки – 4 месяца.

Возможна поставка самолётом + 80.000=00 рублей с НДС 20%.



С Уважением!

Генеральный директор



Лаптев Вячеслав Анатольевич